

ヨーロッパのリーダー

イタリー・クオギ社の新製品

CUOGHI
ITALY

精密卓上型ドリル研磨機 モデル: マイクロ-10

3+3レーキ クロスシンニング スーパーポイント創成機

フランスルノー社で開発されたといわれるドリルポイント。従来は複雑な機械が必要とされていましたが、本機は卓上型でありながら、精密・正確に3+3レーキ クロスシンニング スーパーポイントを創成します。



※ 吸塵ホース・テーブルは販売しておりません。

簡単な操作 ワン ツー スリー
1・2・3の
操作で、自動的に1番・2番・
3番角が研磨出来る。

正確で美しい穴あけを実現します。

能力

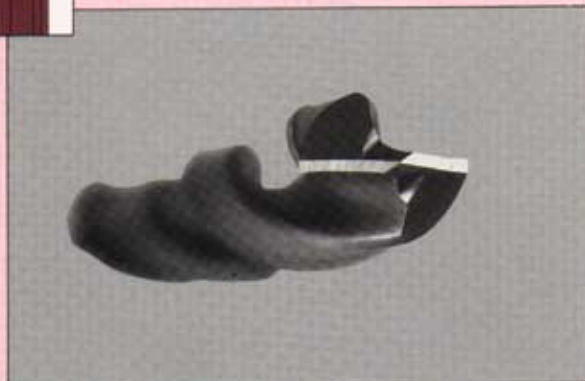
0.5mmφ~6.35mmφ(精密四ツ爪チャック)

6mmφ~16mmφ (特別附属コレット10個
及びコレットチャック)

- センターリング不要。
- 高速回転・高速送りが可能。
- 長寿命。

- 抜群の切れ味を実現。通常の送り速度の50%アップも可能。
- 切粉が自動的に破断。無人化自動運転にも理想的。
- 刃先はセルフセンターリング。マシニングセンターの高生産性を実現。

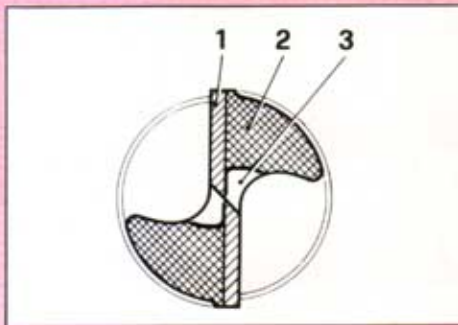
◀ マイクロメーターストッパー：
正確なクロスシンニングが容易に得られます。



田中インポートグループ株式会社

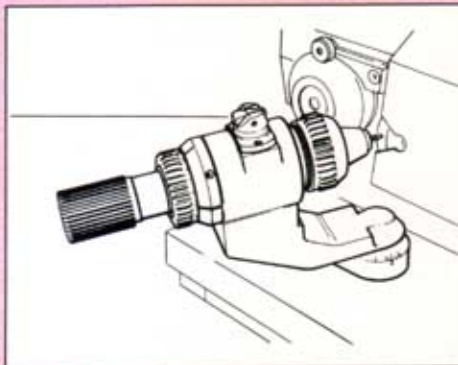
本社大阪：(06) 768-3173
東京営業所：(03) 3936-9198

クオギ精密卓上型ドリル研磨機 マイクロ-10

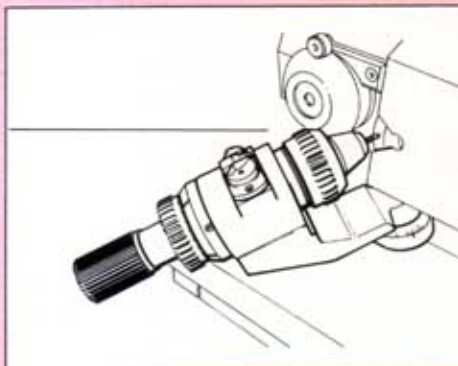


3+3 レーキ
クロスシンニング スーパーポイント

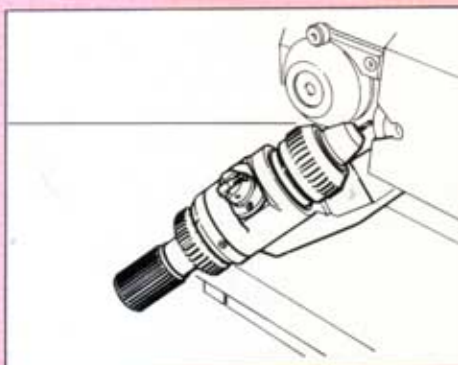
簡単な3ステップ研磨法



① 1番角研磨



② 2番角研磨



③ 3番角研磨

それぞれの位置に、ストッパーがあるので1番角研磨後、2番ストッパー、3番ストッパーとチャックを下ろして行けば自動的に理想の3×3 レーキクロスシンニングスーパーポイント刃先が得られます。

研磨し得るドリル寸法：0.5～6.35mmφ(精密四ツ爪チャック)
6～16mmφ(特別附属コレット10個
及びコレットチャック)

先端角：80°～180°

1番切り刃角：0°～18°

2番角：30°

3番角：50°

研磨し得るドリルの最大長さ：無制限

ネジレ方向：右ネジレ、左ネジレとも可

機械の仕様

砥石の寸法：70×30×25(穴)mm

砥石回転数：50Hz 7,100RPM
60Hz 8,500RPM

電 源：200V 3相 50/60Hz

モ ー ト ル：0.18kw

回 転 方 向：正転・逆転
(左ネジレドリルの場合は、逆転させる。)

コントロール及びランプ：24V

機械の寸法：570×470×550mm(高さ)

機械の重量：約40kg

標準附属品

0.5～6.35mmφ精密四ツ爪チャック	1式
砥石	#220 38A-220-18VBE (0.5-3mmφ用) 1個
	#100 #5SG-100-JVS (3-5mmφ用) 1個
	#60 #5SG-60-JVS (5-16mmφ用) 1個

(上記は、ノートン規格 *新製品)

ドレッサー (0.5ct)	1式
24V ハロゲンランプ	1式
×16 プロジェクター	1式
マイクロメーターストッパー	1式
砥石フランジ	3個

特別附属品

6～16mmφ用コレット(10個)
及びコレットチャック
ボラゾン砥石
ダイヤモンド砥石



総輸入・発売元

田中インポートグループ株式会社

本 社 〒542 大阪市中央区谷町7-2-2-203 ☎(06)768-3173 FAX(06)762-3806
東 京 〒175 東京都板橋区高島平1-34-13 ☎(03)3936-9198 FAX(03)3936-9361

代理店