

カーバイドコーティング成形機 ロックリナイザー

新発売



RL-950



RL-850



RL-380

- 各種鉄鋼にはタングステンカーバイドコーティング(HRC70)
- 超硬にはチタンカーバイドコーティング(HRC80)

電極の材料にタングステンカーバイド、チタンカーバイドを使用しており、
直接ワークにコーティングできます

- 【使用例】
- ・アルミダイキャスト金型：熱による劣化を防ぐ
 - ・ハイス製切削工具：刃物寿命のアップ
 - ・超硬製切削工具：じん性の向上によるチッピング防止
 - ・プレス用パンチ：耐摩耗性、耐熱性アップ
抜け板の持ち上げ、圧着防止
 - ・コレットチャック：クランプ力アップ（滑り止め強化）




田中インポートグループ株式会社

■加工例



	外形寸法 (mm)	質量 (kg)	コーティング厚さ (mm)	容量 (kw)
RL-950	330x407x483	18.1	0.0025~0.254	1.0
RL-850	330x407x483	15.9	0.0051~0.178	0.6
RL-600	585x280x458	20.4	0.0025~0.102	0.4
RL-500	305x432x305	14.0	0.0025~0.051	0.3
RL-380	305x432x305	12.7	0.0025~0.025	0.2

 田中インポートグループ株式会社

【大阪・東京・東北・兵庫】

本社 TEL (06)6768-3173

FAX (06)6762-3806

E-mail info@semi-drycut.com

URL <http://www.semi-drycut.com/>